

Wymagania techniczne

Dostawa zaworów kulowych, przelotowych, prostych do wstawiania przeznaczonych do sieci ciepłowniczych. Sieć ciepła wykonana ze stali węglowej gat. P235GH.

I. Wymagania techniczne

1. Zawory powinny być fabrycznie nowe, nieużywane, wyprodukowane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą ich dostarczenia do Zamawiającego.
2. Zawory muszą być odporne na mechaniczne, termiczne i chemiczne działanie czynnika.
3. Wymagane parametry pracy wynoszą nie mniej niż:
 - temperatura $t = 135^{\circ}\text{C}$,
 - ciśnienie $p = 1,6 \text{ MPa}$.

Oba wymagane powyżej parametry muszą być spełnione równocześnie.

4. Sposób połączenia: korpus do wstawiania.
5. Zawory mają być dostarczane z zabezpieczonymi króćcami (zaślepki lub opakowanie ochronne).
6. Powierzchnia zewnętrzna zaworu powinna być zabezpieczona przed korozją poprzez naniesienie powłoki ochronnej; np.: przez pomalowanie.
7. Media robocze: woda.
8. Każdy zawór powinien posiadać tabliczkę znamionową co najmniej następujące oznaczenia:
 - znak producenta,
 - ciśnienie nominalne PN,
 - temperatura,
 - średnica
 - materiał z jakiego jest wykonany zawór.
9. Zawory powinny posiadać:
 - napęd ręczny;
 - dowolny kierunek przepływu oraz montaż w dowolnym położeniu;
 - pełen przelot lub przelot zredukowany;
10. Dźwignia zaworu może być zdemontowana i zamontowana w nowej pozycji.
11. Zamykanie armatury powinno następować poprzez obracanie dźwigni w prawo. Obrót trzpienia powinien być ograniczony do 90° .

12. Armatura stanowiąca przedmiot zamówienia powinna posiadać:

- aktualna aprobatę techniczną lub krajową ocenę techniczną (lub odpowiedni dokument) potwierdzającą jej własności techniczne;
- kartę katalogową producenta z wykresami zależności „ciśnienie – temperatura”, z zestawieniem materiałowym na poszczególne podstawowe elementy kurków, zaworów i tabela głównych wymiarów;
- instrukcja montażu i eksploatacji;
- gwarancje na minimum 24 miesiące od daty dostawy;
- Certyfikat Zgodności CE lub Deklaracja Zgodności urządzenia,
- Krajowa deklaracja właściwości użytkowych lub dokument równoważny.

13. Zaoferowane zawory muszą posiadać króćce do spawania wykonane z niestopowych stali niskowęglowych. Wymiary i tolerancje króćców do spawania z rurociągiem muszą być zgodne z normą PN-EN 10220:2005. Króćce do spawania zaworów muszą spełniać wymagania stawiane rurom przewodowym.