

WYMAGANIA TECHNICZNE

Rury stalowe

Rury stalowe czarne b/szwy powinny być atestowane i wykonane ze stali P235GH wg normy PN-EN 10216-2 lub ze stali P235TR1 lub P235TR2 wg normy PN-EN 10216-1 Wymiary i tolerancje zgodnie z EN 10220

Granica plastyczności min. 235 MPa,
Wytrzymałość na rozciąganie 360 – 500 MPa.

Wydłużenie względne mini. A5 23%.

Ukosowanie końców zgodne z PN-EN ISO 9692-1.

Skład chemiczny (maksymalne wartości w %): Cmaks 0,16; Pmaks 0,020; Mnmaks 1,20; Simaks 0,35, Smaks 0,020, Almaks 0,020 (Al-oznaczane tylko dla stali P235GH, P235TR2).

Rodzaje zaświadczeń – badań: rury dostarczyć z atestem hutniczym wg PN-EN 10204/3.1

Rury ocynkowane

Rury ocynkowane ze szwem powinny być wykonane wg normy PN/H/74200/1998 lub DIN-2444

Wszystkie rury powinny być podwójnie ocynkowane